

Projekt-Nummer	16.4004
Branche	Behälter, Apparate- und Maschinenbau
Geschäftstätigkeit	Das Unternehmen stellt Behälter, Tanks, Prozess-Apparate für Kunden in der Chemischen-, Petrochemischen- Industrie und Mineralöl-Verarbeitung her. Stückgewichte bis 100 Tonnen. Verarbeitet werden Normal- sowie Sonderstähle, als auch Materialien wie Inconel, Monel, Hastelloy und Incoloy. Zertifizierungen liegen vor nach TÜV-HPO, AIB-Vinconette, GOST, SVDB, Stoomwezen, DIN EN ISO 9001. Zu den Kunden zählen Großkonzerne wie Bayer, BASF, Celanese, Veba Öl, sowie im internationalen Anlagenbau tätige Unternehmen wie Lurgi, Krupp-Uhde, Foster Wheeler, Technimont und andere.
Umsatz	Im Bereich zwischen 12- 14 Mio. €
Ertragslage	gut
Mitarbeiter	75 Mitarbeiter, davon 62 in der Produktion
Beteiligungsmodalitäten	81% der Geschäftsanteile (GmbH & Co. KG) Der Verkauf erfolgt aus Altersgründen. 1 Gesellschafter Geschäftsführer, 19% verbleibt im Unternehmen.
Sonstiges	Die Räumlichkeiten sind gemietet. (Gewerbezentrum) Auch die Gewerbeimmobilie, die an mehrere Unternehmen vermietet ist, kann vom Mehrheitsgesellschafter erworben werden.
Standort	NRW